岩盤ボーリング柱状図

調査名　主要地方道　西城比和線　地質調査業務委託（道路改良・単独）

事業・工事名

調査目的及び調査対象　道路　地すべり・斜面崩壊

ボーリング名	Bor.No.18	調査位置	広島県庄原市比和町三河内	北緯	34° 58’ 09.6414″
発注機関	広島県北部建設事務所庄原支所	調査期間	令和5年 7月28日～ 令和5年 8月 9日	東経	133° 02’ 25.2726″
調査業者名		主任技師		現場代理人	
コア鑑定者		ボーリング責任者			
孔口標高	TP 638.93m	角度	180°（上）、90°、0°（下）、0°	方向	0°北、90°東、180°南、270°西
地盤勾配	水平 0°、鉛直 90°	使用機種		試錐機	東邦地下工機D1-48型
総削孔長	21.00m	エンジン	ヤンマーディーゼルNFD-12	ポンプ	東邦地下工機BG-3C

標尺 (m)	標高 (m)	深度 (m)	工学的地質区分名（模様）	工学的地質区分名	色調	風化の程度	変質の程度	硬軟	コア形状	割れ目の状態	岩級区分	コア採取率 (%)［最大コア長 cm］RQD [%]	記事	孔内水位／測定月日
	638.33	0.60		表土	黒							0[0](100)	草根を含む表土。	
1	637.63	1.30		粘性土	茶褐							0[0](100)	細粒分を多く含む。	
				玉石混り砂	茶褐～暗灰								φ15cm程度の玉石を含む崩積土。	7/28 2.00
2	636.53	2.40										0[0](100)	玉石は硬質な凝灰岩。	
3				風化ひん岩	淡褐～暗灰	w5	h1	E	VI	d	D	0[0](100)	強風化したひん岩。指圧にて容易に崩れる。一部硬質な凝灰岩礫を含む。	
4												0[0](100)	全体的に黒色の網脈が発生する。	
5												0[0](100)	GL-4.00～4.50m間、黄褐色の粘土をはさみ軟質である。	8/4 5.05
												0[0](100)	GL-5.50m付近水平面から60°の高角度変質脈分布する。	
6												0[0](100)	GL-6.10～6.30m間、変質した黄褐色の粘土をはさむ。	
7												0[0](100)	脈は変質となり褐色を主とする。	
8												0[0](100)	GL-9.75～10.60m間、軟質な砂状となり、岩組織が不明瞭。	
9												0[0](100)		
10												0[0](100)		8/9 10.75 11.05
11									VI		D	0[0](100)	強風化したひん岩。硬質な凝灰岩礫を含む。全体的に褐色を呈する。GL-11.60m、12.30m付近50°の傾斜で変質脈が分布する。	
12												0[0](100)		
13												0[0](100)	GL-13.7m付近花崗岩と50°程度の角度で接し、境界は不明瞭である。	8/9 13.40
	625.23	13.70												
14				花崗岩	茶褐灰	w4	h1	D	VI	c	D	0[0](100)	石英を斑岩状に含む弱変質した花崗岩である。風化により長石が白色を呈する。	
15												0[0](100)	GL-13.70～16.00m間、指圧にて変形するDM級となる。	
16												0[0](100)		
17								C	V		D	14[14](100)	16.60～16.70m、17.30～17.4m間土砂状となる。	
18												0[0](100)	弱風化した花崗岩。ハンマー打にて濁音を発する。GL-18.80m付近、キレツに沿って土砂状となる。	
19									IV		CL	0[0](100)	GL-19.60m付近、水平方向の橙色の脈を挟む。	
20												0[0](100)	GL-20.60～20.85m間、暗灰色の凝灰岩の捕獲岩はさむ。	
21	617.93	21.00												
22														
23														
24														
25														

標準貫入試験 深度－N値図 (0 10 20 30 40 50 60)	N値	深度	打撃ごとの貫入量	50回の貫入量	自沈時の貫入量	原位置試験	室内試験	削孔月日	削孔速度 (cm/1)	孔径・孔壁保護	コアチューブ・ビット	給圧 (MPa)	回転数 (rpm)	送水圧 (MPa)	削水・送水量 (L/min)	排水量 (L/min)
									450		S/MC	0.0	120	0.0	約0	0
									78			4.0	220	0.0	約4	0
								7/28								
									84							
									92							
								7/31	100		HW/DI			0.0	約4	4
									67							
								8/1	60							
									50							
									150		S/MC			0.0	約0	0
								8/4	195	86						
									54			0.0	120			
								8/5								
									35							
									31							
								8/7	50					0.0	約4	4
									60							
									50		HW/DI					
									68							
									82					0.0	約4	0
									138							
								8/9	78							

0 20 40 60 80