岩盤ボーリング柱状図

調査名　天応東久保二丁目四地区　急傾斜地崩壊対策事業に伴う業務委託

事業・工事名

調査目的及び調査対象　砂防　砂防

ボーリング名	Bor.No.2	調査位置	広島県呉市天応東久保二丁目	北緯	34° 17′ 13.2253″
発注機関	広島県西部建設事務所呉支所	調査期間	令和4年10月26日～ 令和4年10月27日	東経	132° 31′ 24.7410″
調査業者名		主任技師		現場代理人	コア鑑定者 / ボーリング責任者
孔口標高	TP 61.00m	角度	180° 上 90° 下 0°	方向	北 0° 270° 西 90° 東 180° 南
総削孔長	14.00m	地盤勾配	水平 0° 鉛直 90°	使用機種	試錐機：東邦地下工機D-1型 / エンジン：ヤンマーディーゼルTF120 / ポンプ：東邦地下工機BG-3C

標尺 (m)	標高 (m)	深度 (m)	工学的地質区分名(模様)	工学的地質区分名	色調	風化の程度	変質の程度	硬軟	コア形状	割れ目の状態	岩級区分	コア採取率 (%) / 最大コア長 cm / RQD [%]	記事	孔内水位/測定月日
1	59.00	2.00		崩積土	茶褐							(100) (100)	花崗岩由来の崩積土。ほとんどの粒子は風化・変質し、土で構成されている。 GL-0.00～1.00mの土の中の粗粒砂が点々と確認される。 崩積土中には初生構造の見えない真砂土が点在している。 GL-1.60m付近の崩積土中に、部分的にひん岩が挟在している。	
2	57.00	4.00		風化花崗岩	灰白～淡黄	w5	h1	E	Ⅶ	d	D	0[0](100) 0[0](100)	灰白色～淡黄色を呈する風化花崗岩の砂状コア。指圧で粉末になるほど脆弱である。 GL-2.75～2.85mには部分的にひん岩が挟在している。 長石類の風化が顕著で、淡黄色を呈する。	10/26 2.10
3	54.10	6.90			淡桃～灰白	w5	h1	D	Ⅵ	d	D	0[0](100) 0[0](100) 0[0](100)	灰白色を呈する風化花崗岩の砂状コア。 長石類の風化もみられるが、指圧でつぶせる程度の強度である。 下層の風化花崗岩との境界は不明瞭で、漸移的に風化が進行していると考えられる。	10/27 3.00
4	47.70	13.30			灰白～桃灰	w3	h1	D	Ⅴ	d	D	0[0](100) 0[0](100) 0[0](100) 0[0](100) 0[0](100) 0[0](100) 0[0](100) 0[0](100)	灰白色を呈する風化花崗岩の砂状コア。 風化しているが、指圧でようやくつぶせる程度である。 本DH級区間はGL-6.90～13.30mまで広く分布する。	10/27 4.87
5	47.00	14.00			灰白	w4	h1	D	Ⅵ	d	D		灰白色を呈する風化花崗岩の砂状コア。上部の風化花崗岩よりも脆弱である。	

標準貫入試験

深度	N値	100mm毎の打撃回数 0～100	100～200	200～300	打撃ごとの貫入量	50回の貫入量	自沈時の貫入量
1.15	4	1	2	1	4/300		
1.45							
2.15	21	7	7	7	21/300		
2.45							
3.15	18	4	7	7	18/300		
3.45							
4.15	50以上	10	22	18/60	50/260	260	
4.41							
5.15	50以上	25	25		50/200	200	
5.35							
6.00	50以上	25	25		50/200	200	
6.20							
7.00	50以上	30	20/60		50/160	160	
7.16							
8.00	50以上	35	15/40		50/140	140	
8.14							
9.00	50以上	50/60			50/60	60	
9.06							
10.00	50以上	50/40			50/40	40	
10.04							
11.00	50以上	50/30			50/30	30	
11.03							
12.00	50以上	50/30			50/30	30	
12.03							
13.00	50以上	50/40			50/40	40	
13.04							
14.00	50以上	50/40			50/40	40	
14.04							

原位置試験	室内試験	削孔月日	削孔速度 (cm/h)	孔径・孔壁保護	コアチューブ・ビット	給圧 (MPa)	回転数 (rpm)	送水圧 (MPa)	削水・送水量 (L/min)	排水量 (L/min)
		10/26	300	101	S/MC	0.3	60	0.0	W/0	0
			171			0.2	90			
			150							
			300							
			200	66	W/MC	0.2	110	0.0	W/12	11
			400							
						0.2	110			
			300			0.2	110			
			150							
			171							
			150							
		10/27								