岩盤ボーリング柱状図

調査名　天応東久保二丁目四地区　急傾斜地崩壊対策事業に伴う業務委託

事業・工事名

調査目的及び調査対象　砂防　砂防

ボーリング名	Bor.No.1	調査位置	広島県呉市天応東久保二丁目	北緯	34° 17′ 12.9622″
発注機関	広島県西部建設事務所呉支所	調査期間	令和4年10月21日～ 令和4年10月24日	東経	132° 31′ 25.2218″
調査業者名		主任技師		現場代理人	コア鑑定者 / ボーリング責任者
孔口標高	TP 68.00m	角度	180° 上 90° 下 0°	方向	北 0° 270° 西 90° 東 180° 南
総削孔長	10.00m	地盤勾配	水平 0° 鉛直 90°	使用機種	試錐機：東邦地下工機D-1型 / エンジン：ヤンマーディーゼルTF120 / ポンプ：東邦地下工機BG-3C

標尺 (m)	標高 (m)	深度 (m)	工学的地質区分名(模様)	工学的地質区分名	色調	風化の程度	変質の程度	硬軟	コア形状	割れ目の状態	岩級区分	コア採取率 (%) / 最大コア長 (cm) / RQD [%]	記事	孔内水位/測定月日
1	66.85	1.15		崩積土	茶褐							(100)	花崗岩由来の崩積土。ほとんどの粒子は風化・変質し、土で構成されている。土の中に、粗粒砂が点々と確認される。土は脆弱で脆い。	10/21 1.20
2	66.00	2.00		風化花崗岩	淡黄～白	w5	h1	E	Ⅵ	d	D	Q[0](100)	淡黄色～白色を呈する風化花崗岩の砂状コア。指圧で粉末になるほど脆弱である。長石類の風化が顕著であり、下層の風化花崗岩と色素が異なる。	
3	64.20	3.80			乳白～暗灰	w4	h1	D	Ⅵ	d	D	Q[0](100)	乳白色を呈する風化花崗岩の砂状コア。長石類の風化もみられるが、指圧でつぶせる程度の強度である。GL-2.70m付近の脆弱部は、コアバックのつなぎ目である。	10/24 2.70
4												Q[0](100)		
5					灰白～桃白	w3	h1	D	Ⅴ	d	D	Q[0](100)	灰白色を呈する風化花崗岩の砂状コア。風化しているが、指圧でようやくつぶせる程度である。本DH区間はGL-3.80～9.50mまで広く分布する。N値は深くなるにつれ大きくなっている。GL-6.35～6.60m区間には周辺と比べて脆弱なDM相当の岩を挟在する。	
6	61.65	6.35										Q[0](100)		
	61.40	6.60			黄褐	w4	h1	D	Ⅵ	d	D	Q[0](100)	DH区間に挟まれて、脆弱な風化区間が存在する。周辺とは粒子の風化が異なり、指圧で区分が可能である。	
7					灰白～桃白	w3	h1	D	Ⅴ	d	D	Q[0](100)		
8												Q[0](100)	DM区間下部は再びDH区間となる。	10/24 9.05
9	58.50	9.50										Q[0](100)		
10	58.00	10.00				w4	h1	D	Ⅴ	d	D		灰白色を呈する風化花崗岩の砂状コアが確認される。上部の風化花崗岩よりも脆弱である。	
11														
12														
13														
14														
15														

標準貫入試験

深度	N値	100mm毎の打撃回数 0～100	100～200	200～300	打撃ごとの貫入量	50回の貫入量	自沈時の貫入量
1.15	12	4	4	4	12/300		
1.45							
2.15	42	14	14	14	42/300		
2.45							
3.15	42	12	12	18	42/300		
3.45							
4.00	50以上	20	30		50/200	200	
4.20							
5.00	50以上	30	20	50	50/150	150	
5.15							
6.00	50以上	50			50/100	100	
6.10							
7.00	50以上	50			50/100	100	
7.10							
8.00	50以上	50			50/80	80	
8.08		80					
9.00	50以上	50			50/80	80	
9.08		80					
10.00	50以上	50			50/80	80	
10.08		80					

原位置試験	室内試験	削孔月日	削孔速度 (cm/h)	孔径・孔壁保護	コアチューブ・ビット	給圧 (MPa)	回転数 (rpm)	送水圧 (MPa)	削水・送水量 (L/min)	排水量 (L/min)
		10/21	120	101	S/MC	0.3	60	0.0	W少0	0
			300			0.2	90			
			200	66	W/MC	0.2	110	0.0	W2 12	11
			150							
			171							
			150							
			200			0.2	110			
		10/24	120			0.2	110			