岩盤ボーリング柱状図

調　　査　　名　一級河川江の川水系 神宮寺川 測量設計地質調査業務委託（通常砂防・交付金）

事　業　・　工　事　名

調査目的及び調査対象　道路　掘削・掘削のり面

ボーリング名	R3-Bor.No.1	調査位置	広島県庄原市口和町（管理道No.20+8.3　L7.5）	北緯	34° 55′ 11.1698″
発注機関	広島県北部建設事務所　庄原支所	調査期間	令和3年12月14日～ 令和3年12月16日	東経	132° 53′ 44.3357″
調査業者名		主任技師		現場代理人	コア鑑定者 / ボーリング責任者
孔口標高	TP 377.83m	角度	180°（上）90°（下）0°　0°	方向	北 0°　90°東　180°南　270°西
総削孔長	12.00m	地盤勾配	36°（水平 0°）鉛直 90°	使用機種	試錐機：東邦DO-C / エンジン：ヤンマーNFD-13K型 / ポンプ：東邦BG-3B

標尺 (m)	標高 (m)	深度 (m)	工学的地質区分名（模様）	工学的地質区分名	色調	風化の程度	変質の程度	硬軟	コア形状	割れ目の状態	岩級区分	コア採取率 (%) / 最大コア長 (cm) / RQD [%]	記事
	377.58	0.25		砂質土	暗褐								表土。細砂主体。シルト含む。植物根混入。
1	376.13	1.70		礫混じり粘土質砂	褐～褐灰							GL 0 1 X 100 / 7 L 0 1 X 100	細～中砂主体。細粒分を30%程度含む。φ2～70mmの風化礫を10%程度混入。
2				流紋岩	褐灰～灰褐	w4	h2	E	V	d	D	7 L 0 1 X 100	岩組織は明瞭であるが，脆く指圧で砂状となる。GL-1.7～1.8m，2.5～2.8m，5.25～5.50m間は，未風化の岩片状を呈す。
3												GL 0 1 X 100	
4												GL 0 1 X 100	
5												GL 0 1 X 100	
6												GL 0 1 X 100	
7	370.83	7.00		流紋岩	灰褐		h3	D				GL 0 1 X 100	岩組織は明瞭であるが，脆く指圧で砂～礫状となる。
8												GL 0 1 X 100	
9	368.83	9.00		流紋岩	淡青灰～灰褐		h4		VI			GL 0 1 X 100	GL-9.0～9.9m間は，脆く指圧で礫状となる。GL-9.9～10.9m間は，変質を受けており色調変化する。粘土質砂状。
10												GL 0 1 X 100	
11						w3	h2	C	IV	b	CL	14 L 14 X 100	GL-10.9m以深は，比較的硬質となり，岩片状を呈す。岩片は硬質であるが，亀裂多く亀裂面は褐色化し薄く土砂を挟む。
12	365.83	12.00											
13													
14													
15													
16													
17													

孔内水位／測定月日：12/16 7.60　12/17 10.60

標準貫入試験

N値	深度	打撃ごとの貫入量	50回の貫入量	自沈時の貫入量
24	1.15	24 / 300		
	1.45			
48	2.15	48 / 300		
	2.45			
23	3.15	23 / 300		
	3.45			
19	4.15	19 / 300		
	4.45			
50以上	5.10	50 / 150	150	
	5.25			
25	6.15	25 / 300		
	6.45			
37	7.15	37 / 300		
	7.45			
43	8.15	43 / 300		
	8.45			
50以上	9.05	50 / 120	120	
	9.17			
50以上	10.05	50 / 50	50	
	10.10			
50以上	11.00	50 / 40	40	
	11.04			
50以上	12.00	貫入不能		

原位置試験：

室内試験：

削孔状況

削孔月日	削孔速度 (cm/h)	孔径・孔壁保護	コアチューブ・ビット	給圧 (MPa)	回転数 (rpm)	送水圧 (MPa)	削水・送水量 (L/min)	排水量 (L/min)
12/14	200	66／ケーシング	S／メタル	0	50	0	W1 0	0
	160		W／ダイヤ	0	130	0	W2 6	0
			W／ダイヤ					
	150	66	S／メタル	0	50	0	W1 0	0
			W／メタル	0	110	0	W2 10	0
			W／ダイヤ	0	150	0		0
			W／ダイヤ	0	110	0	W2 6	0
			W／メタル				W2 10	
			W／ダイヤ	0	150	0	W2 6	0
12/15			W／メタル	0	110	0	W2 10	2
	120			0	110	0	W2 10	3
12/16			W／ダイヤ	0	150	0	W2 6	2