岩盤ボーリング柱状図

調査名　その他河川　赤石川　砂防激甚災害対策特別緊急事業に伴う業務委託

事業・工事名

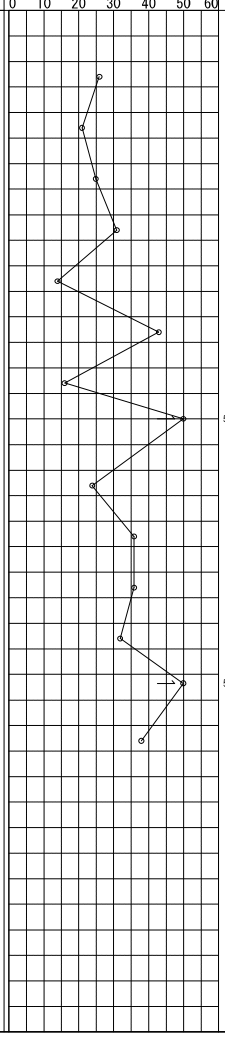
調査目的及び調査対象　砂防　構造物基礎

ボーリング名	No.11	調査位置	広島県三原市木原町地内	北緯	34° 23′ 13.7235″
発注機関	広島県東部建設事務所 三原支所	調査期間	令和4年12月26日～ 令和5年 1月12日	東経	133° 08′ 01.0026″
調査業者名		主任技師		現場代理人	
コア鑑定者		ボーリング責任者			
孔口標高	73.70m	角度	180°（上）90°（下）0°	方向	北 0°、90°東、180°南、270°西
地盤勾配	40°（水平 0°、鉛直 90°）	使用機種		試錐機	東邦地下工機D1-48型
総削孔長	15.00m	エンジン	ヤンマーディゼルNFD-12	ポンプ	東邦地下工機BG-3C

標尺 (m)	標高 (m)	深度 (m)	工学的地質区分名（模様）	工学的地質区分名	色調	風化の程度	変質の程度	硬軟	コア形状	割れ目の状態	岩級区分	コア採取率 (%) / 最大コア長 (cm) / RQD [%]	記事
	73.30	0.40		表土									礫混り砂状を呈する。
1	72.70	1.00		玉石混り砂礫	茶褐								GL-0.40～0.70mは流紋岩の玉石である。
2				礫混り粘性土									マトリックスは粘性土主体である。 φ5～50mmの硬質な亜角礫を含む。 礫は不規則に分布する。
3	70.80	2.90		流紋岩									
4	69.70	4.00			茶褐灰	w5	h3	E	V	d	D	0[0](100)	GL-2.90m～7.00mは変質を受けた区間が主体である。 全体的に軟質と中位の区間の互層となる。 軟質な区間は粘土化している区間もある。
5	68.70	5.00				w4	h2	D	V		D	0[0](100)	
6	67.70	6.00				w5		E	V		D	0[0](100)	
	66.90	6.80				w4		D	IV	c	D	5[0](100)	GL-6.40m～6.70m付近は、礫分が主体。
7	66.70	7.00			灰褐	w3	h1			c	CL		
8	65.70	8.00			茶褐灰	w4	h2		IV	d	D	0[0](100)	GL-7.00m～13.00mは変質を受けた区間がやや少なくなる。 GL-8.00m～8.70m付近、非変質の棒状コアが主体。硬質である。
	65.00	8.70			灰褐	w2	h1	B	Ⅲ	b	CM	15[15](100)	
9					茶褐灰	w4	h3	E	V	d	D	0[0](100)	GL-8.70m～10.00mは軟質である。
10	63.70	10.00					h2	D			D	0[0](100)	上記以外はやや硬質と中位の硬さの区間の互層となる。
11												0[0](100)	
12	61.80	11.90			灰褐							7[0](100)	
13	60.70	13.00				w2	h1	C	IV	c	CL	8[0](100)	
	60.30	13.40											
14	59.70	14.00			茶褐灰	w4	h3	D	V	d	D	0[0](100)	
	58.90	14.80											
15	58.70	15.00				w3	h2	C	IV		CL		
16													
17													
18													
19													
20													

孔内水位／測定月日

標準貫入試験



N値	深度	打撃ごとの貫入量	50回の貫入量	自沈時の貫入量
26	1.15	26/300		
	1.45			
21	2.15	21/300		
	2.45			
25	3.15	25/300		
	3.45			
31	4.15	31/300		
	4.45			
14	5.15	14/300		
	5.45			
43	6.15	43/300		
	6.45			
16	7.15	16/300		
	7.45			
50以上	8.00	貫入不能		
24	9.15	24/300		
	9.45			
36	10.15	36/300		
	10.45			
36	11.15	36/300		
	11.45			
32	12.15	32/300		
	12.45			
50以上	13.15	50	50	
	13.20	50		
38	14.15	38/300		
	14.45			

原位置試験

室内試験

削孔日	削孔速度 (cm/h)	孔径・孔壁保護	コアチューブ・ビット	給圧 (MPa)	回転数 (rpm)	送水圧 (MPa)	削孔水・送水量 (L/min)	排水量 (L/min)
12/26	200	87/86	HW/DB	0	40	0	W1 0	0
	90			1	60	0	W3 5	5
	90			0	60	0	W3 5	5
12/27	90							
12/28	90			0	150	0	W3 5	3
	120					0	W3 5	3
	120			0	150	0	W3 5	1
	120							
	90			0	80	0	W3 5	3
1/6	90							
1/10	60	66	HW/DB	0	80	0	W3 5	0
	90			0	80			
	90			0	80	0	W3 5	0
	90			0	80			
	90			0	160			
1/11	90			1	160			
1/12	90			1	160	0	W3 5	0