

# 土質ボーリング柱状図（標準貫入試験）

調査名 国際拠点港湾 広島港 宇品地区 港湾改修事業に伴う岸壁改良調査設計業務委託

事業・工事名

調査目的及び調査対象 港湾 構造物基礎

ボーリング名	RI-N0.2	調査位置	広島県広島市南区宇品海岸三丁目地先	北緯	34° 21' 02.7652"
発注機関	広島県広島港湾振興事務所	調査期間	令和元年 8月 8日～ 令和元年 8月28日	東経	132° 28' 09.3974"
調査業者名		主任技師		現場代理人	
CDL		角		コ	ア
CDL	-9.84m	180°	方	鑑	定
角		上	270°	者	
度		下	0°	ボー	リン
度		0°	西	グ	責任
		0°	東	者	
		0°	南		
孔口標高	58.00m	地盤勾配	0°	使用	試錐機
総削孔長		鉛直	90°	エンジン	ヤンマー TF120M
				ポンプ	東邦地下工機 BG-3B

標尺 (m)	標高 (m)	深度 (m)	現場土質名 (模様)	現場土質名	地盤材料の工学的分類	色調	相対密度	相対稠度	記号	孔内水位 / 測定月日	標準貫入試験					試料採取	室内試験	原位置試験	削孔月日	
											深度 - N 値 図		深 度 (m)	100mm毎の打撃回数	50回の貫入量					自沈時の貫入量 (m)
1											0	1.00	0	800	1.00	P2-1	○			
2											0	1.80	0	800	1.80			2.20		
3											0	3.00	0	800	3.00	P2-3	○	2.80		
4											0	3.80	0		3.80			4.20		
5											0	5.00	0	800	5.00	P2-5	○	4.80		
6											0	5.80	0		5.80			6.20		
7											0	7.00	0	500	7.00	P2-7	○	6.80		
8											0	7.50	0	450	7.50					
9											0	8.00	0	450	8.00	P2-8	○			
10											0	8.45	0	450	8.45					
11											0	9.00	0	450	9.00	P2-9	○			
12											0	9.45	0	450	9.45					
13											0	10.00	0	450	10.00	P2-10	○			
14											0	10.45	0	450	10.45					
15											0	11.00	0	450	11.00	P2-11	○			
16											0	11.45	0	800	11.45					
17											0	12.00	0	800	12.00	P2-12	○			
18											0	12.80	0	550	12.80					
19											0	13.00	0	700	13.55	P2-13	○			
20											0	13.55	0	700	14.00					
21											0	14.00	0	800	14.70	P2-14	○			
22											0	14.70	0	800	15.00					
23											0	15.00	0	800	15.80	P2-15	○			
24											0	15.80	0	800	16.00					
25											0	16.00	0	800	16.80	P2-16	○			
26											0	16.80	0	500	17.00					
27											0	17.00	0	500	17.50	P2-17	○			
28											0	17.50	1	310	18.00					
29											0	18.15	1	210	18.45	P2-18	○	粗度		
30											0	18.45	1	310	19.00					
31											0	19.15	1	320	19.45	P2-19	○	粗度		
32											0	19.45	2	300	20.00					
33											0	20.00	0	650	20.65	P2-20	○	粗度		
34											0	20.65	2	350	21.00					
35											0	21.15	1	300	21.45	P2-21	○	粗度		
36											0	21.45	3	500	22.00					
37											0	22.00	6	500	22.50	P2-22	○	粗度		
38											0	22.50	18	240	23.00					
39											0	23.15	22	40	23.35	P2-23	○			
40											0	23.35	40	240	23.90					
41											0	23.90	240	24.00						

