岩盤ボーリング柱状図

調査名　一般県道　竹原吉名線　道路改良事業に伴う業務委託

事業・工事名

調査目的及び調査対象　道路　掘削・掘削のり面

ボーリング名	B-10	調査位置	一般県道　竹原吉名線　道路改良事業に伴う業務委託	北緯	34° 19′ 27.3030″
発注機関	広島県西部建設事務所東広島支所	調査期間	令和3年 2月 1日～ 令和3年 2月 5日	東経	132° 52′ 41.5711″
調査業者名		主任技師	現場代理人	コア鑑定者	ボーリング責任者
孔口標高	TP 17.22m	角度	180°（上）～ 90° ～ 0°（下）	方向	0°北 270°西 90°東 180°南
総削孔長	13.00m	地盤勾配	0°（水平）～ 90°（鉛直）	使用機種	試錐機：東邦DM-03R
					エンジン：ヤンマーTF90M　ポンプ：東邦BG-2R

標尺 (m)	標高 (m)	深度 (m)	工学的地質区分名（模様）	工学的地質区分名	色調	風化の程度	変質の程度	硬軟	コア形状	割れ目の状態	岩級区分	コア採取率 (%) / 最大コア長 (cm) / RQD [%]	記事	孔内水位／測定月日	標準貫入試験 深度－N値図	N値	深度	打撃ごとの貫入量	50回の貫入量	自沈時の貫入量	原位置試験	室内試験	削孔月日	削孔速度 (cm/h)	孔径・孔壁保護	コアチューブ・ビット	給圧 (MPa)	回転数 (rpm)	送水圧 (MPa)	削水・送水量 (L/min)	排水量 (L/min)
1	16.22	1.00		細粒花崗岩	茶褐～明灰褐～褐灰	w5	h4	E	Ⅶ	d	D	0[0]100	GL-0.1m以浅は表土。GL-0.1m～1.5m付近は細粒分をやや多く混入する。GL-1.5m～2.5m付近はシルト混じり微細砂状で岩組織が認められる。岩級区分:DL(砂質土)																		
2	14.72	2.50							Ⅵ			0[0]100																			
3	13.22	4.00		花崗斑岩	褐灰～灰褐	w4	h3	E	Ⅵ	d	D	0[0]100	指圧で容易に砕け、中～粗砂状を呈する。下位になるに従い硬質な鉱物粒子が多くみられ、細礫状となる。岩級区分: DH(軟岩I)																		
4	12.52	4.70		花崗斑岩	褐灰	w4	h3	E	Ⅵ	d	D	0[0]100	指圧で容易に砕け、中～粗砂状を呈する。下位になるに従い硬質な鉱物粒子が多くみられ、細礫状となる。岩級区分: DH(軟岩I)																		
5	12.07	5.15						D	Ⅳ																						
6	11.42	5.80		花崗斑岩	褐灰～淡褐灰	w4	h2	C	Ⅲ	c	CL	13[13]100	GL-5.15m～5.8m付近は岩片状コア主体で、硬質であるが亀裂が多くハンマー軽打により砕ける。GL-5.8m～7.0m付近は短棒状コア主体で、ハンマー強打で割れる程度に硬質。所々に潜在亀裂がみられる。岩級区分: CL(軟岩I)																		
7	10.22	7.00				w3						10[10]100																			
8	8.82	8.40		細粒花崗岩	淡褐灰	w2	h2	B	Ⅲ	b	CM	19[48]100	短棒状～岩片状コアが主体。コア肌は概ね滑らかであり、所々に潜在亀裂がみられる。亀裂面は褐色を呈する。岩片は硬質で、ハンマー強打で割れる程度。岩級区分: CM(軟岩II)																		
9	8.22	9.00		花崗斑岩	灰淡橙灰	w2	h2	B	Ⅲ	b	CM	13[38]100	短棒状コアが主体。コア肌は概ね滑らか。ハンマー強打で割れる程度。亀裂面は褐色を呈する。岩級区分:CM(軟岩II)																		
10	6.92	10.30		花崗斑岩	灰～淡橙灰	w2	h2	B	Ⅱ	b	CH	49[93]100	棒状～短棒状コアが主体。コア肌は滑らか。ハンマー強打でようやく割れる程度。亀裂面は褐色を呈する。岩級区分CH(中硬岩)																		
11	6.32	10.90		細粒花崗岩	灰	w2	h2	B	Ⅱ	b	CH	47[80]100	棒状～短棒状コアが主体。コア肌は滑らか。非常に硬質でハンマー強打でも割れにくい。亀裂面は僅かに褐色を呈する。岩級区分CH(中硬岩)																		
12	4.22	13.00		花崗斑岩	淡橙灰～灰	w2	h2	B	Ⅱ	b	CM	27[50]100	棒状～短棒状コアが主体。コア肌は滑らか。ハンマー強打でようやく割れる程度。亀裂面は褐色を呈する。岩級区分CM(軟岩II)																		
13												23[46]100																			
14																															
15																															
16																															
17																															
18																															

標準貫入試験 N値

深度	N値
1.15	11
1.45	11
2.15	24
2.45	24
3.15	21
3.45	21
4.05	50以上
4.25	50以上
5.05	50以上
5.15	50以上
6.00	50以上
6.03	50以上
7.00	貫入不能

打撃ごとの貫入量	50回の貫入量
300	
300	
300	
300	
300	
200	200
200	
100	100
100	
50	30
30	

孔内水位：2/18 6.50

削孔速度：2/1、2/2、2/3、2/4、2/5

孔径・孔壁保護：66／ケーシング　66

コアチューブ・ビット：S／打込み　D／MC　D／DB